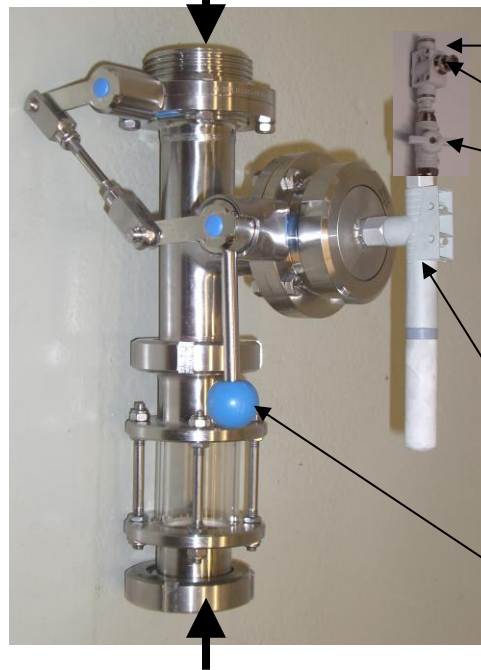


# EngineeringMASO High Vacuum Device Anleitung

Hier wird die Verrohrung  
nach der Pumpe montiert



Steckanschluss für  
Druckluftschlauch 8mm oder 5/16".

Drosselventil  
Ventil

Die Druckluft wird über das  
Drosselventil geregelt, so kann sie  
individuell auf die Viskosität des  
Produktes eingestellt werden.  
Das Ventil dient zum ein- /  
ausschalten der Druckluft.

Der Vakuum-Ejector sollte nicht mit  
dem Produkt in Berührung kommen.  
Er kann aber einfach zerlegt und  
gereinigt werden.

Der Hebel ist mit einer Arretierung  
versehen, so dass er erst gezogen  
werden muss, bevor er gedreht  
werden kann.

Diesen Anschluss auf die  
Druckseite der Pumpe montieren



### Installation der Ansaugung:

Das MASO High Vacuum Device wird komplett montiert geliefert.

Das Schauglas auf den Pumpenstutzen der Ausgangsseite montieren. Darüber befindet sich dann das 3-Wege-Klappenventil.

Am seitlichen Ausgang wird der Ejektor mit Hilfe der Nutmutter und des daran angeschweißten Nippels montiert.

An den Ejektor eine Standarddruckluftleitung anschließen ( $\varnothing 8\text{mm}$  oder  $5/16''$ ).

### Beschreibung des Ansaugprozesses:

Das Klappenventil auf  $90^\circ$ -Stellung (Rohrleitung verschlossen / Ejektorleitung offen) einstellen.

Den Ejektor mit Druckluft versorgen.

Produkt wird in die Pumpe gezogen und tritt am Ausgang in das Rohrleitungssystem, und das Schauglas aus.

Wenn das Produkt im Schauglas zu sehen ist, die Druckluft am Ejektor abstellen und das Klappenventil auf  $180^\circ$ -Stellung (Rohrleitung offen / Ejektorleitung verschlossen) einstellen.

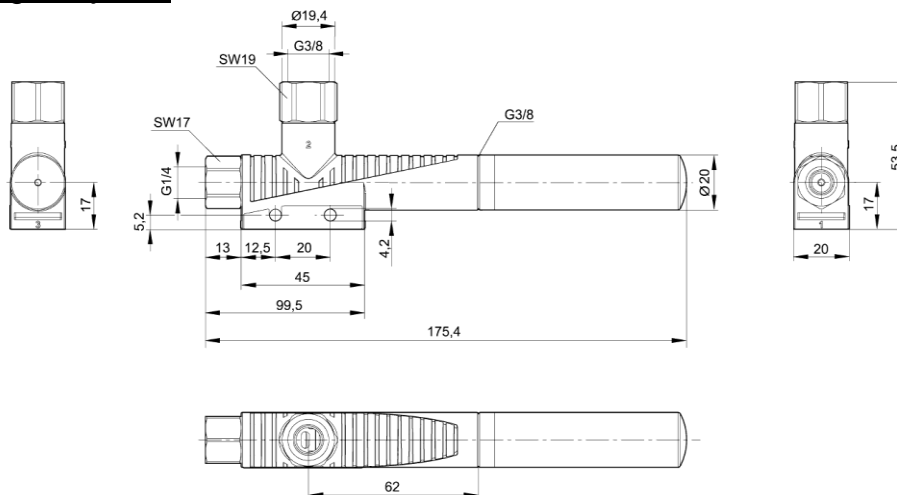
Pumpe kann angefahren werden, Produkt wird gefördert.

### Achtung!

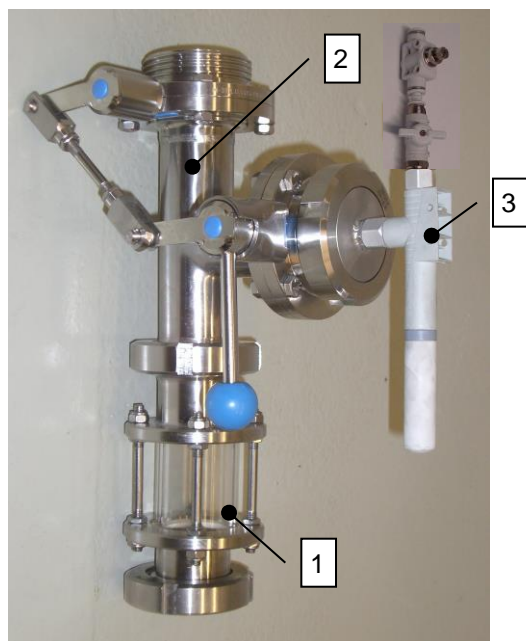
Es darf kein Produkt in den Ejektor gelangen, da dieser dann verstopft wird und nicht mehr richtig funktioniert.

Sollte der Ejektor doch verschmutzen, so kann er zerlegt und gereinigt werden.

### Abmessungen Ejektor



## Stückliste für MASO High Vacuum Device



### Anschluss: Milchrohrgewinde

Pos.	1	2	3
NW50	80-1650-10	80-1660-10	80-1680-80
NW65	80-1651-10	80-1661-10	80-1680-80
NW80	80-1652-10	80-1662-10	80-1680-80
NW100	80-1653-10	80-1663-10	80-1680-80

### Anschluss: Tri Clamp

	1	2	3
TC-2"	80-1654-10	80-1664-10	80-1680-80
TC-2,5"	80-1655-10	80-1665-10	80-1680-80
TC-3"	80-1656-10	80-1666-10	80-1680-80
TC-4"	80-1657-10	80-1667-10	80-1680-80

### Anschluss: SMS

	1	2	3
SMS-2"	80-1690-10	80-1610-10	80-1680-80
SMS-2,5"	80-1691-10	80-1611-10	80-1680-80
SMS-3"	80-1692-10	80-1612-10	80-1680-80

### Dichtungen: NBR

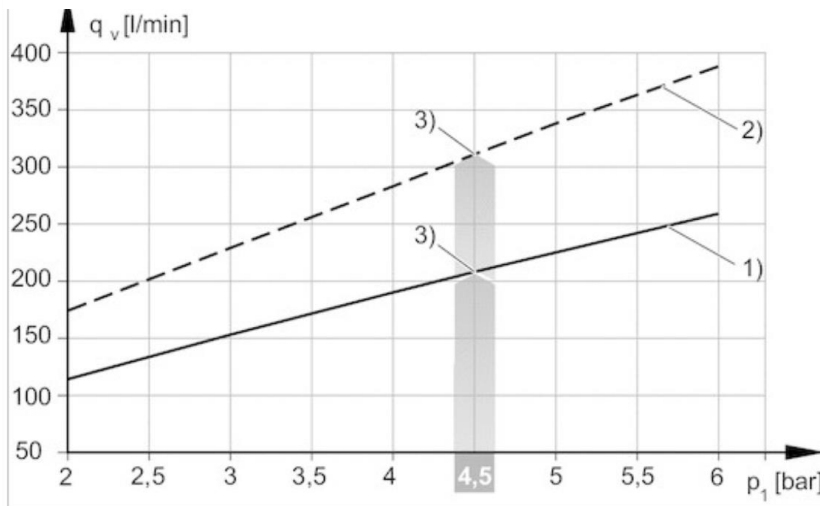
	TC	Milchrohr	RJT	SMS
DN25/1"	80-0111-80	80-0101-80	---	---
DN50/2"	80-0113-80	80-0104-80	80-0081-80	80-0086-80
DN65/2,5"	80-0114-80	80-0105-80	80-0082-80	80-0087-80
DN80/3"	80-0115-80	80-0106-80	80-0083-80	80-0088-80
DN100/4"	80-0116-80	80-0108-80	---	---

### Artikelnummer komplette Einheit:

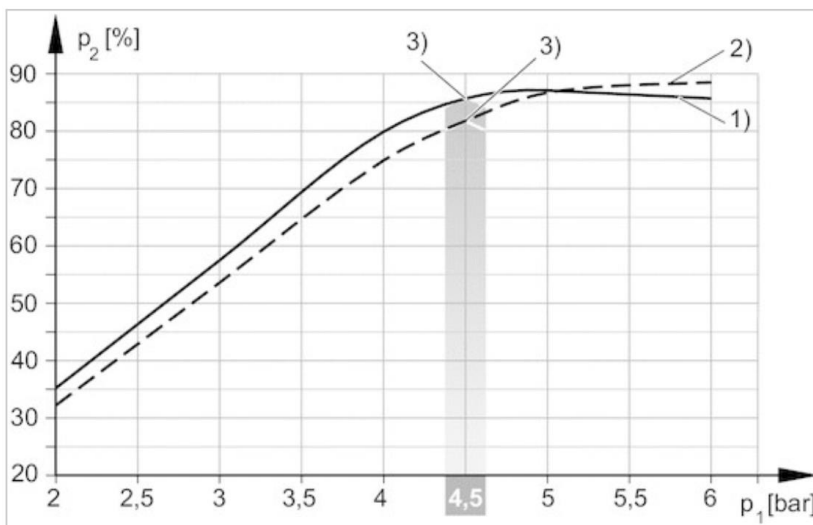
	TC	Milchrohr	RJT	SMS
DN25/1"	SA-TC1-10	---	---	---
DN50/2"	SA-TC2-10	SA-MG50-10	SA-RJ2-10	SA-SM2-10
DN65/2,5"	SA-TC2.5-10	SA-MG65-10	SA-RJ25-10	SA-SM2.5-10
DN80/3"	SA-TC3-10	SA-MG80-10	SA-RJ3-10	SA-SM3-10
DN100/4"	SA-TC4-10	SA-MG100-10	SA-RJ4-10	---

# Technische Daten

Druckgefälle (bar) in Abhängigkeit vom Arbeitsdruck  $p_1$

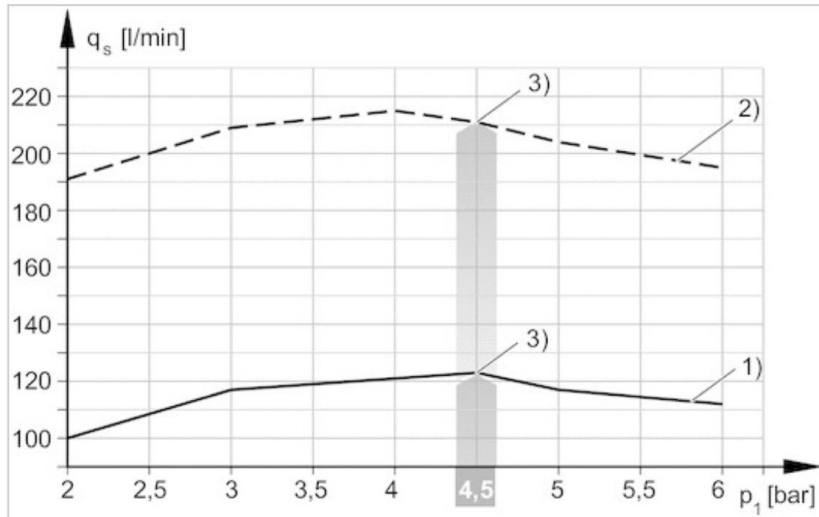


1) = Ø Düse 2.0 mm 2) = Ø Düse 2.5 mm 3) = optimaler Betriebsdruck



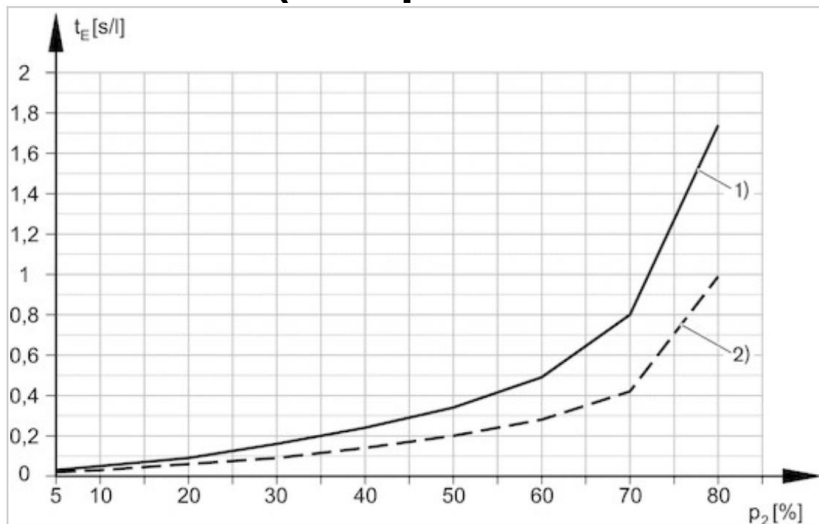
1) = Ø Düse 2.0 mm 2) = Ø Düse 2.5 mm 3) = optimaler Betriebsdruck

## Ansaugleistung $q_s$ in Abhängigkeit vom Arbeitsdruck $p_1$



1) = Ø Düse 2.0 mm 2) = Ø Düse 2.5 mm 3) = optimaler Betriebsdruck

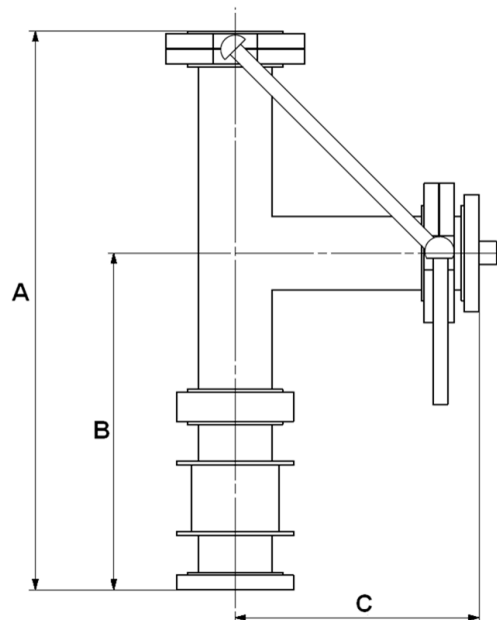
## Evakuierungszeit $t_E$ in Abhängigkeit vom Vakuum $p_2$ für 1l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck $p_{1opt}$ )



1) = Ø Düse 2.0 mm 2) = Ø Düse 2.5 mm

## Abmessungen Verrohrung

ohne Vacuum Device:



Maße:

DN	DN	A	B	C
50	2"	392	131	142
65	2,5"	439	143	156
80	3"	494	170	185
100	4"	577	184	200