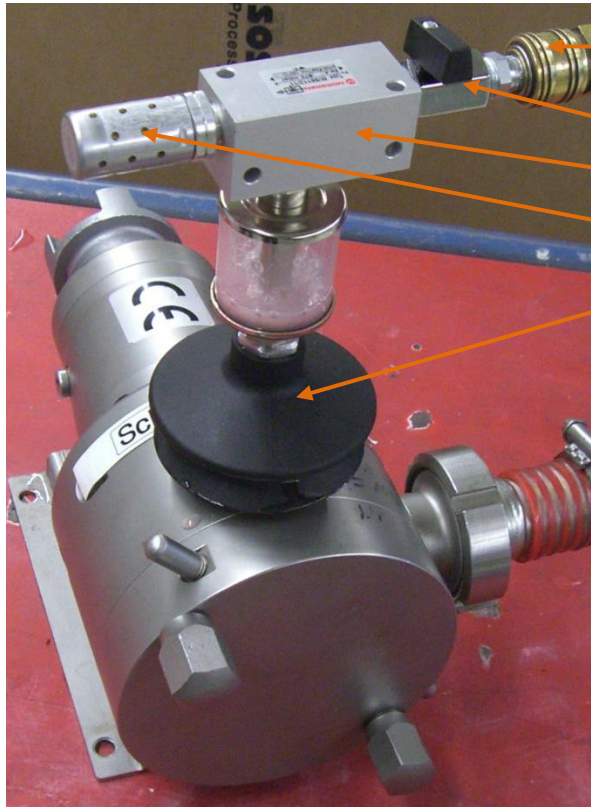


# MasoSine Easy Vacuum Device

## Anleitung



Steckanschluss für Druckluftschlauch  
8mm oder 5/16".

Ventil

Vakuum-Ejector (Venturi-Einheit)

Schalldämpfer

Saugnapf (unterschiedliche Größen)

Die Druckluft wird über das Ventil geregelt, so kann sie individuell auf die Viskosität des Produktes eingestellt werden.

Das Ventil dient zum ein- / ausschalten der Druckluft.

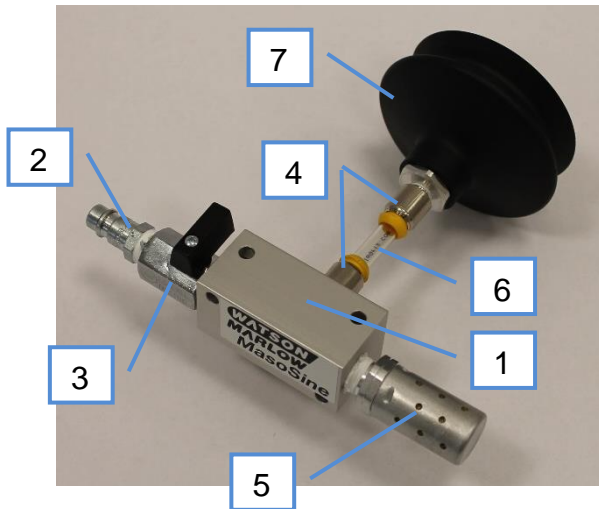
Schließen Sie das Ventil und setzen Sie den Saugnapf auf den Pumpenstutzen und schließen Sie an die Vakuumereinheit einen Druckluftschlauch an. Öffnen Sie langsam das Ventil und saugen sie so das Produkt in die Pumpe. Wenn die Pumpe voll ist, sieht man Produkt im durchsichtigen schlauch vor der Vakuum Einheit. Schließen Sie das Ventil wieder und nehmen die Selbstansaugung vom Pumpenstutzen ab.

### **Achtung!**

Es darf kein Produkt in den Ejektor gelangen, da dieser dann verstopft wird und nicht mehr richtig funktioniert.

Sollte der Ejektor doch verschmutzen, so kann er zerlegt und gereinigt werden.

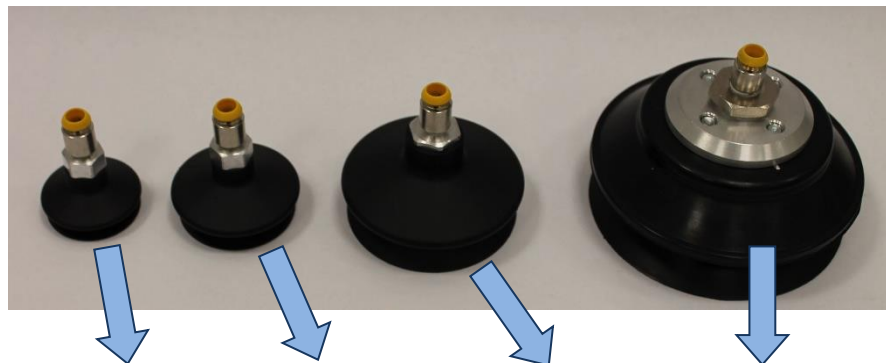
## Stückliste der MasoSine Easy Vacuum Einheit



### Vakuum Einheit

Pos.	QTY	Artikel-Nr.	Beschreibung
1	1	80-1600-31	Venturi Einheit
2	1	80-1601-25	Kupplung
3	1	80-1603-25	Ventil
4	2	S25-0503-34	Schlauchanschluss
5	1	80-1602-31	Schalldämpfer
6	1	80-1919-51	Schlauch
7	1	See table below	Saugnapf

Positionen 1-6 = Artikelnummer: SA-VE



### Saugnapf

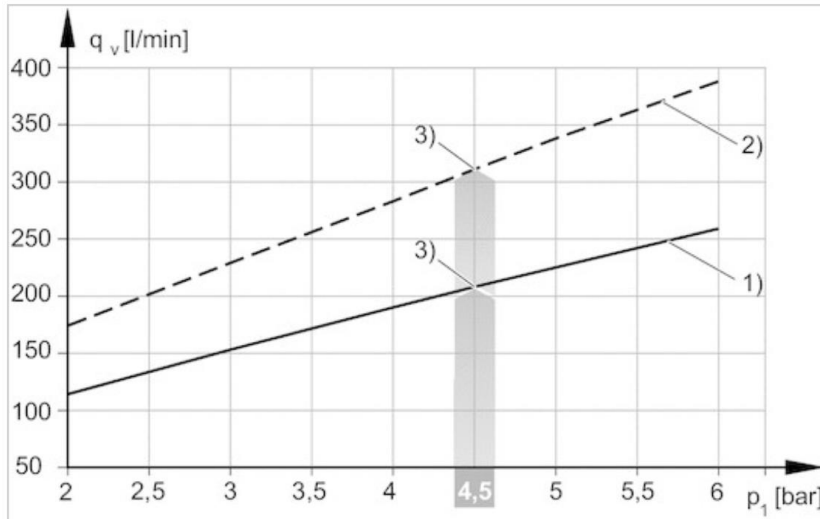
Pumpenanschluss	Ø40	Ø50	Ø75	Ø110
up to Ø40 / 1,5"	SA-SN-015-80	---	---	---
up to Ø40 / 1,5" (FG)	SA-SN-015-86	---	---	---
up to Ø50 / 2"	---	SA-SN-020-80	---	---
up to Ø50 / 2" (FG)	---	SA-SN-020-86	---	---
up to Ø80 / 3"	---	---	SA-SN-030-80	---
up to Ø80 / 3" (FG)	---	---	SA-SN-030-86	---
up to Ø100 / 4"	---	---	---	SA-SN-040-80
up to Ø100 / 4" (FG)	---	---	---	SA-SN-040-86

### Verfügbare Materialien und deren Artikelnummer:

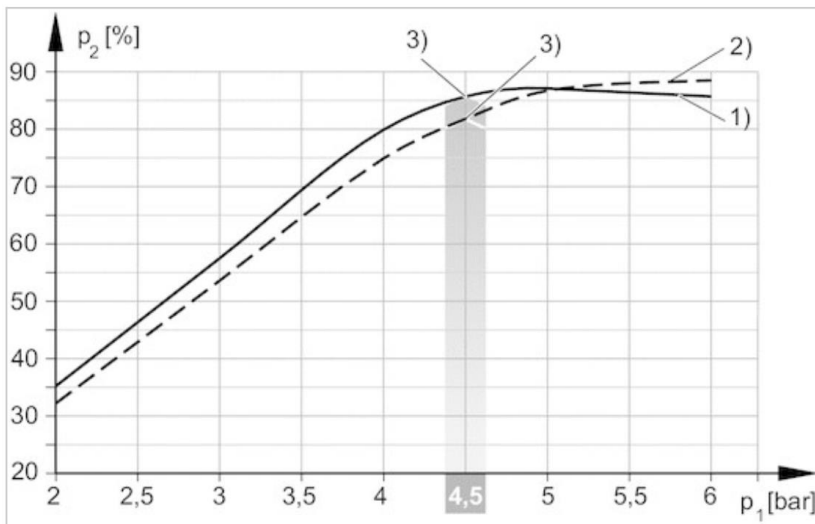
-80	NBR	no Food Grade
-86	Silicone	Food Grade

# Technische Daten

## Luftverbrauch $q_v$ in Abhängigkeit vom Arbeitsdruck $p_1$

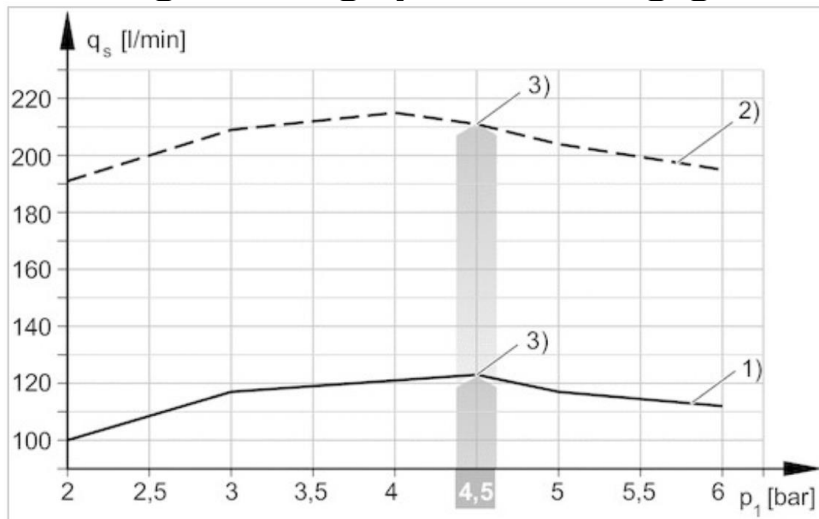


1) = Ø Düse 2.0 mm 2) = Ø Düse 2.5 mm 3) = optimaler Betriebsdruck



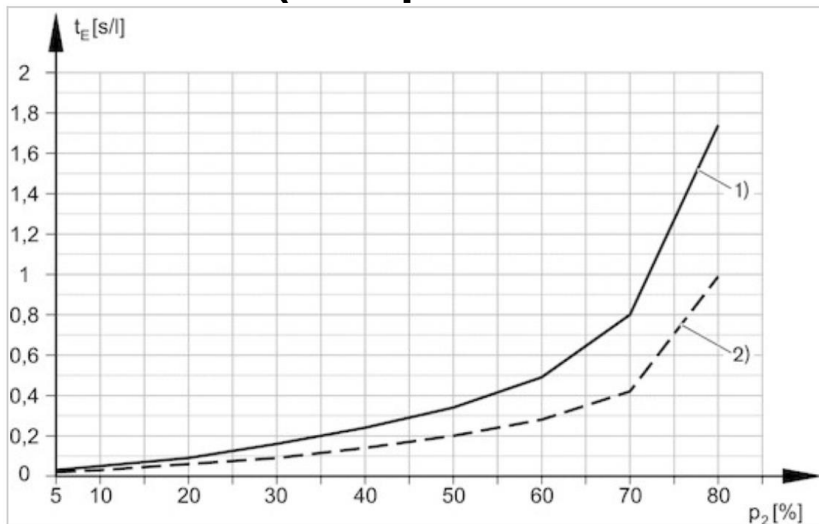
1) = Ø Düse 2.0 mm 2) = Ø Düse 2.5 mm 3) = optimaler Betriebsdruck

## Ansaugleistung $q_s$ in Abhängigkeit vom Arbeitsdruck $p_1$



1) = Ø Düse 2.0 mm 2) = Ø Düse 2.5 mm 3) = optimaler Betriebsdruck

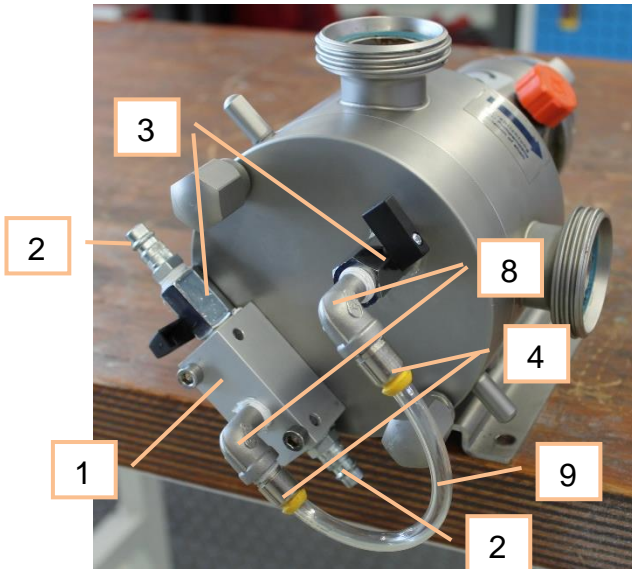
## Evakuierungszeit $t_E$ in Abhängigkeit vom Vakuum $p_2$ für 1l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck $p_{1opt}$ )



1) = Ø Düse 2.0 mm 2) = Ø Düse 2.5 mm

# Spezielles Design für SPS Pumpen

## Montiert auf dem Frontgehäuse



**Vakuum Einheit auf dem Frontgehäuse**

Pos.	QTY	Artikel-Nr.	Beschreibung
1	1	80-1600-31	Venturi Einheit
2	2	80-1601-25	Kupplung
3	2	80-1603-25	Ventil
4	2	S25-0503-34	Schlauchanschluss
6	1,5	80-1919-51	Schlauch
8	2	80-6003-10	Winkelverschraubung

Artikelnummer: SA-MP-D