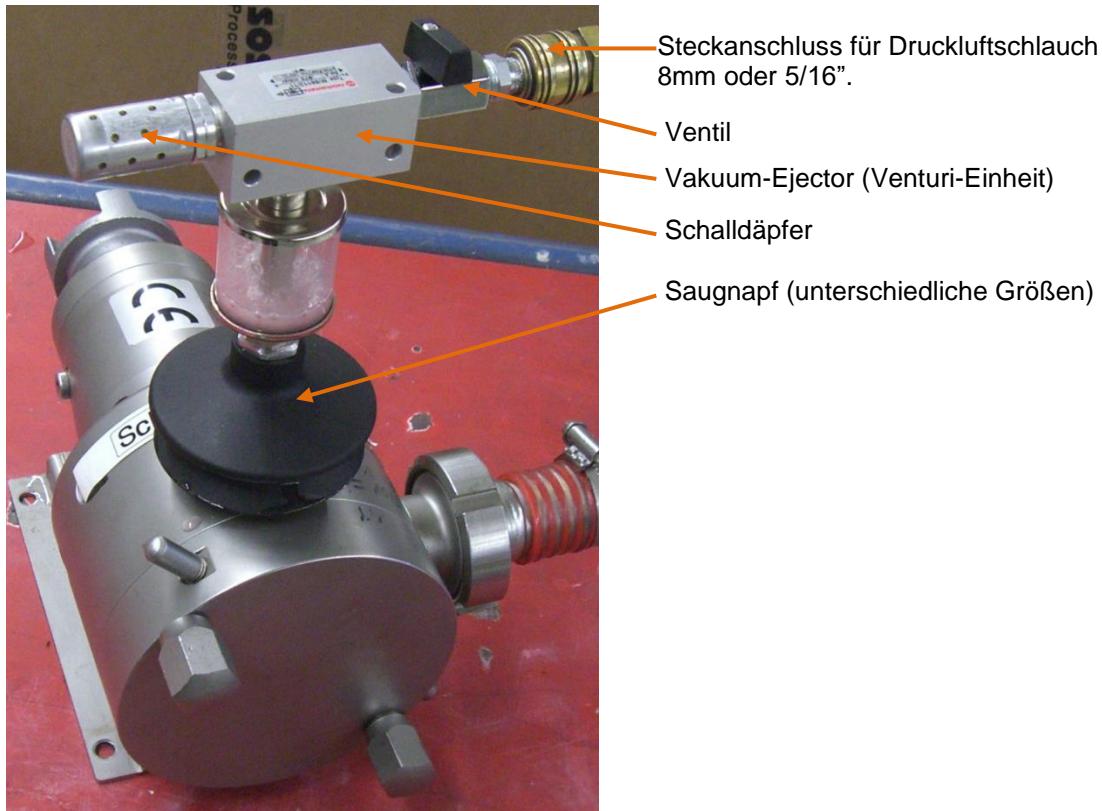


MasoSine Easy Vacuum Device

Anleitung



Die Druckluft wird über das Ventil geregelt, so kann sie individuell auf die Viskosität des Produktes eingestellt werden.
Das Ventil dient zum ein- / ausschalten der Druckluft.

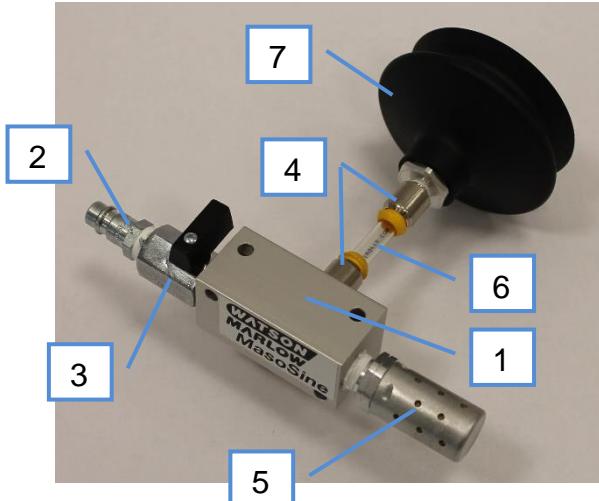
Schließen Sie das Ventil und setzen Sie den Saugnapf auf den Pumpenstutzen und schließen Sie an die Vakuumseinheit einen Druckluftschlauch an. Öffnen Sie langsam das Ventil und saugen Sie so das Produkt in die Pumpe. Wenn die Pumpe voll ist, sieht man Produkt im durchsichtigen Schlauch vor der Vakuum Einheit. Schließen Sie das Ventil wieder und nehmen die Selbstansaugung vom Pumpenstutzen ab.

Achtung!

Es darf kein Produkt in den Ejektor gelangen, da dieser dann verstopft wird und nicht mehr richtig funktioniert.

Sollte der Ejektor doch verschmutzen, so kann er zerlegt und gereinigt werden.

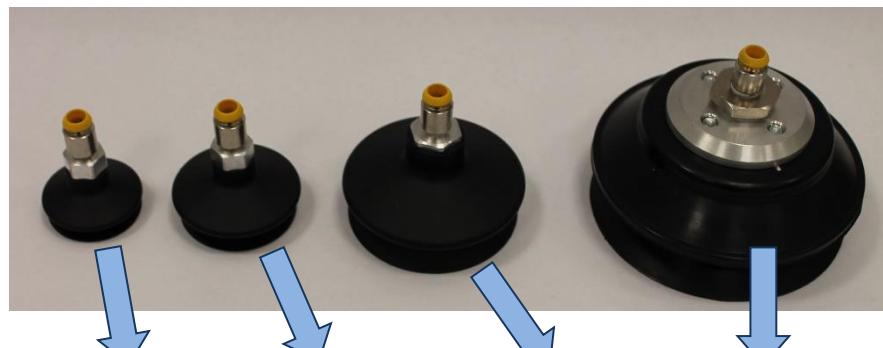
Stückliste der MasoSine Easy Vacuum Einheit



Vakuum Einheit

Pos.	QTY	Artikel-Nr.	Beschreibung
1	1	80-1600-31	Venturi Einheit
2	1	80-1601-25	Kupplung
3	1	80-1603-25	Ventil
4	2	S25-0503-34	Schlauchanschluss
5	1	80-1602-31	Schalldämpfer
6	1	80-1919-51	Schlauch
7	1	See table below	Saugnapf

Positionen 1-6 = Artikelnummer: SA-VE



Saugnapf

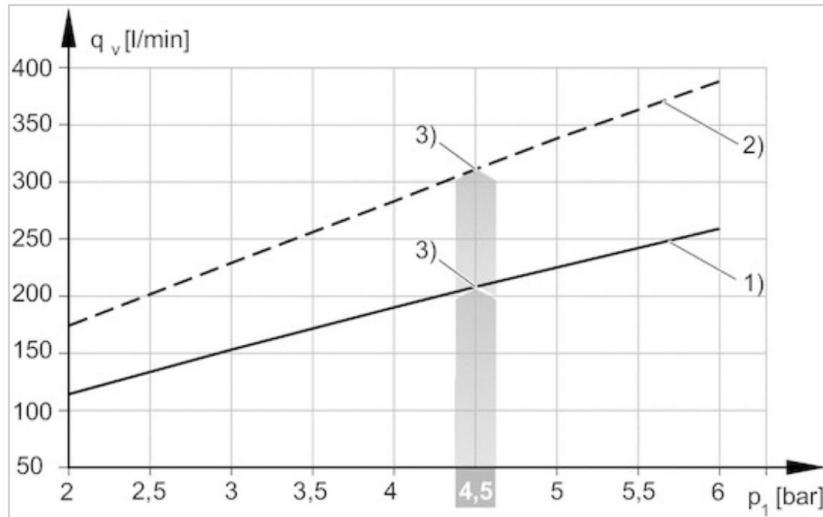
Pumpenanchluss	Ø40	Ø50	Ø75	Ø110
up to Ø40 / 1,5"	SA-SN-015-80	---	---	---
up to Ø40 / 1,5" (FG)	SA-SN-015-86	---	---	---
up to Ø50 / 2"	---	SA-SN-020-80	---	---
up to Ø50 / 2" (FG)	---	SA-SN-020-86	---	---
up to Ø80 / 3"	---	---	SA-SN-030-80	---
up to Ø80 / 3" (FG)	---	---	SA-SN-030-86	---
up to Ø100 / 4"	---	---	---	SA-SN-040-80
up to Ø100 / 4" (FG)	---	---	---	SA-SN-040-86

Verfügbare Materialien und deren Artikelnummer:

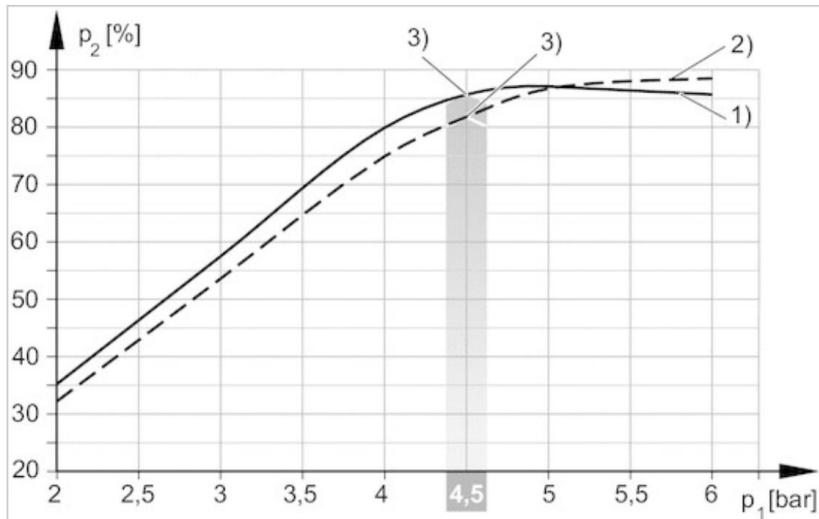
-80	NBR	no Food Grade
-86	Silicone	Food Grade

Technische Daten

Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Arbeitsdruck p_1

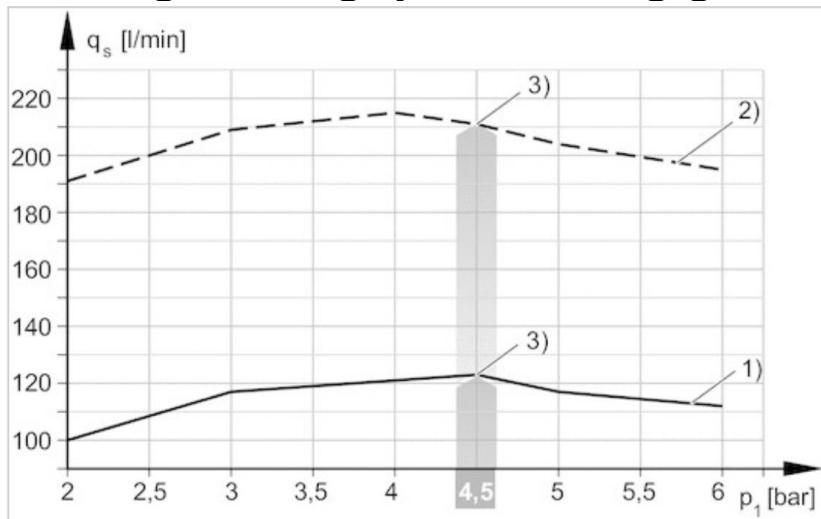


1) = Ø Düse 2.0 mm 2) = Ø Düse 2.5 mm 3) = optimaler Betriebsdruck



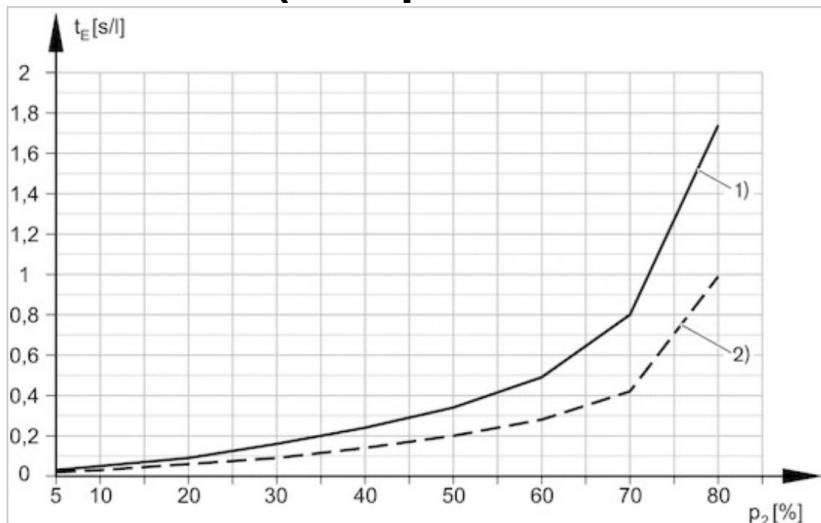
1) = Ø Düse 2.0 mm 2) = Ø Düse 2.5 mm 3) = optimaler Betriebsdruck

Ansaugleistung q_s in Abhängigkeit vom Arbeitsdruck p_1



1) = Ø Düse 2.0 mm 2) = Ø Düse 2.5 mm 3) = optimaler Betriebsdruck

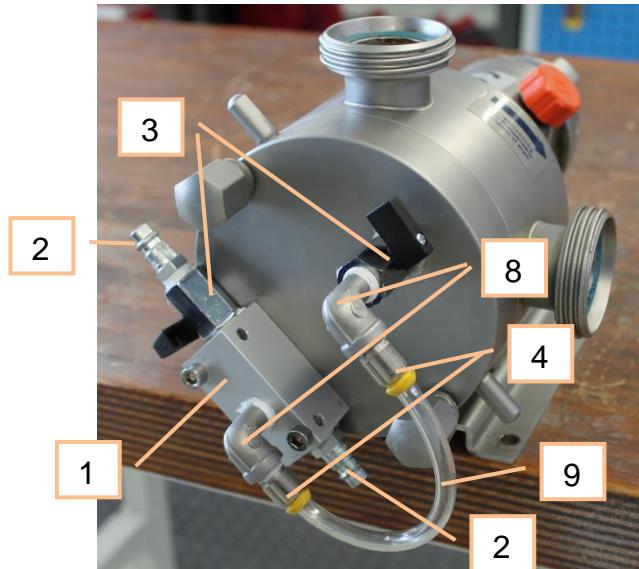
Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für 1l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck $p_{1\text{opt}}$)



1) = Ø Düse 2.0 mm 2) = Ø Düse 2.5 mm

Spezielles Design für SPS Pumpen

Montiert auf dem Frontgehäuse



Vakuum Einheit auf dem Frontgehäuse

Pos.	QTY	Artikel-Nr.	Beschreibung
1	1	80-1600-31	Venturi Einheit
2	2	80-1601-25	Kupplung
3	2	80-1603-25	Ventil
4	2	S25-0503-34	Schlauchanschluss
6	1,5	80-1919-51	Schlauch
8	2	80-6003-10	Winkelverschraubung

Artikelnummer: SA-MP-D